

# XC918-EV

— 纯电动装载机 —

WHEEL LOADER

徐工XC918-EV纯电动装载机响应绿色环保要求，以“电”代“油”，行走系统与液压系统采用电机控制，纯电动、零排放，省去空滤、机滤、油滤等维护保养成本，能耗成本仅为柴油装载机的1/3，经济高效。



## 适用工况

积极响应国家绿色环保要求，满足畜牧业、农业、林业、城市建设等领域成套化需求。

## 以“电”代“油”，零排放无污染

产品更安静、更干净、更舒适、更便利、更高效、更经济、更灵活、更安全

### XC918-EV 电动机



高效、高可靠永磁同步电机，转速、转矩智能复合控制，怠速停机，自适应工况，确保铲运作业及行走工作在最低能耗区，辅助能量回收控制系统，进一步降低能耗。

### XC918-EV 电池



高能量密度磷酸铁锂动力电池，自适应环境热管理系统，确保电池始终在最佳工作区，进一步延长续航里程。

### XC918-EV 驱动桥



加强型驱动桥，动载系数高，更适应重载工况。

## 整机结构件采用CAE仿真分析，安全系数高

前、后车架等采用整体框架重载结构承受各种工况下的阻力和冲击载荷



## 整体大角度开启前翻机罩 侧翻式驾驶室，一站式检修



## 全景增压驾驶室，溜背机罩设计

储物盒、手机存放盒等触手可得，F-N-R先导操纵8寸液晶显示屏，座椅、转向柱等自适应不同百分位人体需求可调节 整机运用Jack模拟技术，最佳的通道设计，给人以豪华驾乘体验



## 中心铰接体结构

满足10°中心摆动、±40°铰接转向

短尾设计，转弯半径更小



## 三联液压快换结构

一键式快换，满足一机多用



## 主要参数

项目	单位	参数
外形尺寸(长×宽×高)	mm	5630×2060×2750
额定载荷	kg	1800
额定功率	kW	64
斗容量	m <sup>3</sup>	1.0
工作质量	kg	6700
卸载高度	mm	2670
卸载距离	mm	775
轴距	mm	2150
轮距	mm	1550
最大掘起力	kN	62
三项和	s	9.7
最小转弯半径(轮胎中心)	mm	3700
铰接角度	°	±40
速度范围	km/h	后驱 20 0 20 前驱

\* 随技术进步，内容、产品结构、配置参数等将不断改进，恕不另行通知。

\* 信息与实物如存在差异的，以实物为准。



15分钟响应  
24小时修复  
365天