

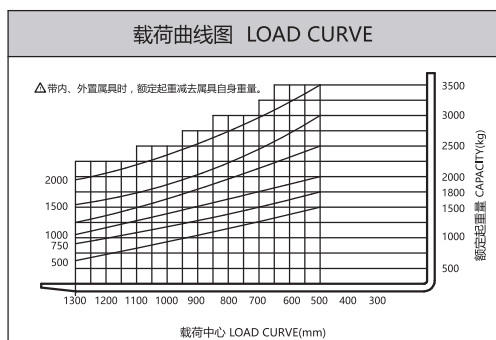


*图片中包含有选装配置

- 融入徐工C元素的结构雕塑全新外观，将硬朗与流畅完美结合
- 徐工专有的XEC电控技术，打造出可媲美内燃叉车的超强性能
- 标配全交流牵引及起升电控系统，大幅减少叉车的维护保养难度
- 标配第六代油缸缓冲技术，保障作业安全可靠的同时，不影响作业效率
- 标配可以上下前后调节的双自由度方向机，提供更舒适的操纵体验
- 标配24°锥密封，大幅度降低液压系统渗漏的可能性
- H形排布的三级减速整体式驱动桥，大幅度降低了行驶噪声
- 2小时可充满的徐工大容量磷酸铁锂电池配置，保障了叉车的持续作业能力
- 3500次充放电循环的徐工磷酸铁锂电池，大幅提升了叉车的使用经济性
- 徐工专用充电机高达93%的充电效率，进一步降低了使用成本

技术参数(Design Characteristics)

特性 (Character)				
型号 (Model)			XCB-L15	XCB-L18
额定起重量 (Rated capacity)	Q	kg	1500	1800
载荷中心距 (Load center distance)	C	mm	500	500
动力方式 (Power mode)			锂电池	锂电池
轮胎形式 (Tyre type)			充气/实心轮胎	充气/实心轮胎
尺寸 (Size)				
最大起升高度 (Max.lifting height)	H	mm	3000	3000
自由起升高度 (Free lifting height)	H1	mm	145	145
门架倾角 (前/后) (Mast tilt angle front/rear)	α/β	$^{\circ}$	6/12	6/12
总长 (不含货叉) (Length fork excluded)	L'	mm	2125	2125
总宽 (Width)	W	mm	1130	1130
门架回缩时高度 (Mast height)	H2	mm	1985	1985
护顶架高度 (Overhead guard height)	H3	mm	2130	2130
最小离地间隙 (Min.under clearance)	H4	mm	110	110
轴距 (Wheel base)	L ₁	mm	1380	1380
最小转弯半径 (Min.Turning radius)	R	mm	1880	1880
性能 (Performance)				
行驶速度 (满载/空载) (Travelling speed loaded/unloaded)		km/h	13/14	13/14
起升速度 (满载/空载) (Lifting speed loaded/unloaded)		mm/s	330/450	310/450
最大爬坡度 (满载/空载) (Gradeability loaded/unloaded)		%	15/17	15/17
电机和蓄电池 (Motor&Battery)				
电机 (Motor)	驱动电机功率 (Drive motor power)	kW	8	8
	泵电机功率 (Pump motor power)	kW	10	10
蓄电池 (Battery)	电压 (Voltage)	V	48	48
	容量 (Amphere)	Ah	270/315/360	



注：可根据客户需求进行性能定制。
蓄电池容量大小，请咨询销售人员。

